



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.30.1.2015.EK

Rzeszów, 2015 - 06 - 29

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267 ze zm.),
- art.151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art.185, art. 188, art. 193 ust.1 pkt.3, art. 201, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 204, art. 211, art. 218, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2015r. poz. 469 ze zm.),
- art. 122 ust.1, art.128 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. z 2015r. poz. 469),
- ust. 6 pkt. 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169),
- rozporządzenia Ministra Środowiska 18 listopada 2014r w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014r. poz. 1800),
- § 2 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 poz. 112),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r. poz. 1923),
- § 10 ust. 2 i § 11 ust.2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r. poz. 1542),
- § 2, § 5, § 6 i § 7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366),

po rozpatrzeniu wniosku **Zakładów Chemicznych „Siarkopol” Tarnobrzeg Sp. z o.o. , ul. Chemiczna 3, 39 – 400 Tarnobrzeg** z dnia 20 lutego 2015r. znak: TT/165/15 wraz z uzupełnieniami z dnia 07 maja 2015r znak: TT/335/15



o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji posiadających pozwolenie zintegrowane oraz innych instalacji zlokalizowanych na terenie zabudowy przemysłowej Machowa,

orzekam

A. Udzielam Zakładom Chemicznym Siarkopol Tarnobrzeg Sp. z o.o., ul. Chemiczna 3, 39 – 400 Tarnobrzeg, REGON 831220876 NIP 8671993417 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji oczyszczalni ścieków zlokalizowanej na terenie zabudowy Machowa i określam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego o max. przepustowości 50 tys. m³/d.

I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.2.1. Sieć kanalizacji podziemnej

Sieć kanalizacji przemysłowej wykonana z rur kamionkowych o średnicach ϕ 500 ÷ 800 mm. Studzienki zlokalizowane na trasie kanalizacji wykonane z cegły kwasoodpornej na zaprawie betonowej i kwasoodpornej.

Sieć kanalizacji deszczowej wykonana z rur betonowych o średnicach ϕ 300 ÷ 800 mm. System zastawek między doprowadzalnikiem i rowem pozwala na połączenie wód opadowych ze ściekami bytowo-przemysłowymi i skierowanie całej mieszaniny do zbiornika osadczo-uśredniającego. W przypadkach obfitych opadów i dużej ilości wód opadowych, układ kanałów umożliwia skierowanie wód opadowych przez przelew burzowy i rów otwarty z pominięciem zbiornika.

Sieć kanalizacji sanitarnej wykonana z rur kamionkowych o średnicach ϕ 200 ÷ 300 mm. Studzienki rewizyjne wykonano z kręgów betonowych.

I.2.2 Doprowadzalnik

Kanał otwarty o parametrach:

- szerokość 1,5 m,
- nachylenie skarp 1: 1,5,
- głębokość 2,2,
- długość 427 m.

Skarpy i dno wykonane z następujących warstw:

- ekran ilowy,
- podsypka z piasku,
- podsypka żwirowa o grubości 10 cm,
- bruk z piaskowca krzemionkowego o grubości: na skarpach – 15 cm, do wysokości 1,7 m, na dnie – 20 cm.

Przestrzenie między kamieniami wypełnione tłucznem, zaklinowanym i zalane cementem hutniczym. Nasyp posiadający podsypkę humusową, wzmocniony darnią w kratę i obsiany trawą.

I.2.2. Zbiornik osadczo-uśredniający

Zbiornik osadczo-uśredniający nr 2, szczelny położony w środkowej części doliny „Cieku od Nagnajowa”,

- rzędna maksymalnego napełnienia zbiornika 161 m n.p.m.,
- pojemność do 208 tys. m³, w tym pojemność osadowa 153,2 tys. m³.

Zbiornik obwałowany. Obwałowania wykonane z piasków drobnych i glin piaszczystych i pylastych. Nachylenie skarp 1:2. Umocnienia skarp odwodnych wykonane brukiem kamiennym regularnym, o grubości 30 cm, na wysokość do korony wału. Umocnienia skarp odlądowych wykonane darnią na płask. Szerokość korony wału – 2 - 3 m. Obwałowania od strony odlądowej z drenażem ze studzienkami i wylotem do rowów opaskowych. Zbiornik wyposażony w śluzę wylotową o konstrukcji betonowej z trzema zastawkami ze stali nierdzewnej, otwieranymi elektrycznie.

I.2.3. Kanał zrzutowy

Kanał otwarty, odprowadzający oczyszczone ścieki, prowadzący od wylotu ze zbiornika do wału wiślanego, przechodząc pod drogą Tarnobrzeg – Mielec, w postaci dwóch kanałów betonowych o średnicach 1,2 m i 0,8 m.

Parametry rowu:

- szerokość 1,5 m,
- nachylenie skarp 1 : 1,5,
- głębokość 2,2 m,
- długość 1 060 m.

Skarpy i dno zbudowane z następujących warstw:

- ekran z gliny zwałowej o grubości 30 cm,
- podsypka żwirowa o grubości 10 cm,
- bruk z piaskowca krzemionkowego o grubości 10 cm,
- dno – narzut kamienny z tłucznia o grubości 10 cm.

Nasyp wykonany z piasków drobnych i pylastych, posiada podsypkę humusową, darniowanie pełne i obsianie trawą. Przed wałem wiślanym rów przechodzi poprzez żelbetową śluzę wlotową w kanał zamknięty o średnicy 1,5 m i długości 283 m, wykonany z żelbetowych rur kołnierzowych. Elementy żelbetowe pokryte powłoką zabezpieczającą przed przenikaniem zanieczyszczeń do środowiska.

I.2.4 Poletko do odwadniania osadów

Poletko do gromadzenia i odwadniania szlamów usuwanych ze zbiornika retencyjnego o parametrach:

- $F = \text{ok. } 1540 \text{ m}^2$
- $V = \text{ok. } 700 \text{ m}^3$

Podłoże poletka naturalnie utwardzone, wyposażone w system drenażu z rur perforowanych. Podłoże składające się z dwóch warstw: dolnej żwirowej o grubości 0,4 m i górnej piaskowej o grubości - 0,2 m. Wyloty rur drenażu skierowane w kierunku kanału ściekowego. Nad drenażem usypana warstwa żwiru. Teren poletka otoczony nasypem ziemnym z zastawką umożliwiającą odprowadzanie wód nadosadowych.

I.2.5 Instalacja do produkcji mleka wapiennego

I.2.5.1 Węzeł do produkcji mleka wapiennego z urządzeniami (Wariant – I):

- lasownica – służąca do lasowania (gaszenia) wapna podawanego ze zbiornika magazynowego, poprzez podajniki szufladowe,
- podajnik szufladowy – do podawania wapna ze zbiornika magazynowego do lasownicy,
- filtrator – do oddzielania niedopałów wapiennych (nierozłożonego węglanu wapnia (CaCO_3) od mleka wapiennego, głównym wyposażeniem filtratora jest sito zamontowane poziomo,
- przenośnik taśmowy – do transportu niedopałów z sita,
- pompy – do przepompowania wytworzonego roztworu mleka wapiennego do kanalizacji ścieków przemysłowych.

Urządzenia produkcyjne zlokalizowane wewnątrz budynku, w oddzielnym pomieszczeniu na betonowej, szczelnej posadzce. Zasobnik wapna palonego umiejscowiony na zewnątrz budynku, na placu utwardzonym płytami betonowymi. Instalacja pracująca okresowo, w zależności od zapotrzebowania.

I.2.5.2 Węzeł do produkcji mleka wapiennego z urządzeniami (Wariant – II):

- mieszalniki mleczka wapiennego
- zbiornik-mieszalnik gotowego mleczka
- pompy przesyłowe i dozujące
- silosy wapna hydratyzowanego o objętości 20 m³ każdy.

Urządzenia służące do produkcji mleka wapiennego zlokalizowane wewnątrz budynku, na betonowej, szczelnej posadzce. Na zewnątrz silosy do magazynowania wapna hydratyzowanego, wyposażone w filtr workowy, wibrator zamontowany na stożkowym dnie silosu, dozownik wielorubowy oraz przenośnik ślimakowy transportujący wapno z silosów do mieszalników. Dostawy wapna realizowane cysternami. Każdy silos wyposażony w dwa czujniki poziomu: dolny czujnik sygnalizujący niski poziom wapna; górny czujnik sygnalizujący maksymalny poziom wapna w silosie (dający sygnał do przerwania załadunku). Dla zabezpieczenia otoczenia instalacji silosy do magazynowania wapna wyposażone w filtry workowe eliminujące zapylenie w trakcie eksploatacji. Miejsca rozładunku wapna i miejsca posadowienia silosów, utwardzone i szczelne.

I.3 Podstawowe procesy technologiczne

Ścieki z poszczególnych działek będą wpływać do kanalizacji magistralnych, stanowiących własność ZCh „Siarkopol”:

- kanalizacji przemysłowej, której trzy kanały zbiorcze wyprowadzane będą poza zabudowę, gdzie ścieki kierowane będą do kanału otwartego, którym wprowadzane zostaną do zbiornika osadczowo - uśredniającego (retencyjnego),
- kanalizacji deszczowej (wód opadowych), której jeden kanał zbiorczy wyprowadzany będzie poza zabudowę, a wody opadowe i ścieki skierowane zostaną do kanału otwartego, którym wprowadzane będą do zbiornika osadczowo - uśredniającego (retencyjnego),
- kanalizacji bytowej, której jeden kanał zbiorczy wyprowadzany jest poza zabudowę, a ścieki kierowane będą do podczyszczalni ścieków bytowych, a z niej do kanału otwartego, którym wprowadzane będą do zbiornika osadczowo - uśredniającego (retencyjnego).

Podstawową technologią stosowaną do oczyszczania ścieków przemysłowych będzie ich neutralizacja, uśrednianie i sedymentacja zawiesiny w zbiorniku osadczowo - uśredniającym.

Ścieki przemysłowe będą również, w razie potrzeby, poddawane neutralizacji w kanale zbiorczym przed zbiornikiem, a także po wyjściu ze zbiornika, za pomocą wapna.

W zależności od rodzaju ścieków dopływających z terenu zabudowy przemysłowej neutralizacja prowadzona będzie poprzez:

- wymieszanie ścieków kwaśnych z alkalicznymi,
- alkalizację ścieków zawiesiną mlecza wapiennego.

Efekt neutralizacji w czasie pracy instalacji do produkcji mleka wapiennego dla wariantu I określany będzie na podstawie:

- wskazań pehametru zabudowanego na kanale zbiorczym ścieków przed zbiornikiem,
- kontroli pH ścieków pobranych ze zbiornika w rejonie śluzy wylotowej ścieków,
- wskazań pehametru zabudowanego w kanale ścieków po zbiorniku.

Taki sposób wprowadzania mlecza wapiennego będzie powodował okresowe niezyskiwanie właściwego pH ścieków w zbiorniku retencyjnym. Korekta pH prowadzona będzie wówczas poprzez wydłużanie czasu mieszania i retencji ścieków oraz wprowadzanie, w razie potrzeby, dodatkowej ilości mlecza wapiennego. Po oddaniu do eksploatacji nowego węzła przygotowania mlecza wapiennego – Wariant II, zlokalizowanego obok kanału otwartego, przed zbiornikiem, prowadzona będzie kontrolowana neutralizacja ścieków, tj. ilość dozowanego mlecza ustalana będzie na podstawie wskazań pehametrów ścieków surowych i ścieków zneutralizowanych.

Ścieki po oczyszczeniu odprowadzane będą do Wisły. Odprowadzanie będzie miało charakter okresowy, trwający najczęściej kilka godzin i realizowane będzie z częstotliwością raz na kilka dni.

II. Maksymalna dopuszczalna emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.1 Emisję ścieków powstających na instalacji

II.1.1 Dopuszczalne ilości ścieków przemysłowych będących mieszaniną ścieków technologicznych, bytowych i deszczowych:

$$\begin{aligned} Q_{\max h} &= 8\,000 \text{ m}^3/\text{h}; \\ Q_{\text{śr d}} &= 35\,000 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\max r} &= 4\,000\,000 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

II.1.2 Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych z instalacji

Tabela1

Lp.	Badany parametr	Wartość dopuszczalna	Jednostka miary
1.	BZT-5	25,00	mg O ₂ /l
2.	ChZT	125,0	mg O ₂ /l
3.	zawiesina ogólna	35,0	mg/l
4.	azot ogólny	30	mg N/l
5.	fosfor ogólny	10	mg P/l
6.	pH	6,5-9,0	-
7.	fluorki	25	mgF/l
8.	żelazo ogólne	10	Fe/l
9.	węglowodory ropopochodne	15	mg/l
10.	cynk	2	mgZn/l
11.	cyna	2	mgSn/l
12.	chrom ogólny	0,5	mgCr/l
13.	miedź	0,5	mgCu/l
14.	nikiel	0,5	mgNi/l
15.	ołów	0,5	mgPb/l
16.	molibden	1	mgMo/l
17.	wanad	2	mgV/l
18.	surfakanty niejonowe	10	mg/l
19.	surfakanty anionowe	5	mg/l

Tabela 2

Lp.	Badany parametr	Wartość dopuszczalna	Jednostka miary
1.	kadm	0,4 – wartość średniodobowa 0,2 wartość średniomiesięczna	mgCd/l
2.	rtęć	0,06 – wartość średniodobowa 0,03 wartość średniomiesięczna	mgHg/l

II.2 Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

II.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0	Opakowania papierowe, tekturowe po zakupywanych materiałach, surowcach.	Stan skupienia stały. Skład: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne (np. siarczan barowy, kreda, talk), substancje klejące (np. parafiny, kalafonii, klejów zwierzęcych), barwniki.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7,0	Opakowania po zużytych surowcach	Stan skupienia stały, termoplastyczny, wytrzymały, niski ciężar właściwy, odporny na działanie wilgoci, mała wrażliwość na nasłonecznienie, itp. Skład: polietylen, polipropylen oraz polistyren.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0	Zużyte czyszczenie zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, ubrania robocze itp.	Odpad stały, palny. Skład: zanieczyszczony materiał włókienniczy: wełna, bawełna lub materiał syntetyczny.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 o 16 02 13	10,0	Bieżące naprawy i konserwacje urządzeń oczyszczalni.	Właściwości: odpad stały. Odpad stanowią zużyte lub uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne. Zawierają w swym składzie tworzywa sztuczne, metale, elementy elektroniki.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze	5,0	Remonty, przeglądy	Stan skupienia stały. Elementy przewodów,

		zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń do oczyszczania ścieków	kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	100	Remonty, przeglądy technicznych, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń do oczyszczania ścieków .	Stan skupienia stały. Skład: stal jako stop żelaza i węgla, inne składniki stopowe.
7.	17 04 07	Mieszaniny metali	5,0	Remonty, przeglądy technicznych, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń do oczyszczania ścieków .	Stan skupienia stały. Skład: stopy metali żelaznych i metali nieżelaznych.
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,0	Remonty, przeglądy technicznych, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń do oczyszczania ścieków.	Stan skupienia stały. Skład: przewody miedziane lub aluminiowe w otulinie z polipropylenu.
9.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	25 000	Czyszczenie zbiorniki uśredniające – stabilizującego.	Mieszanina uwodnionych szlamów z oczyszczania ścieków, głównie pyłów nawozów mineralnych (N, P, K, Ca, Mg) oraz szlamów po neutralizacji ścieków mleczkiem wapiennym (głównie siarczanu wapnia i fluorku wapnia). Właściwości: odpad płynny lub półpłynny.

II.2.2. Odpady niebezpieczne

Tabela 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	2,0	Eksploatacja urządzeń	Stan skupienia płynny o właściwościach hydrofobowych, znacznej lepkości i ciężarze właściwym mniejszym od wody. Skład: mieszanina UVCB. Składnikami decydującymi o niebezpieczeństwie produktu są węglowodory aromatyczne, metale ciężkie i inne związki z tlenem, azotem lub siarką posiadające własności rakotwórcze i toksyczne dla ludzi i środowiska. <u>Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> H3-B – łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, oraz H14 – ekotoksyczne.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	Eksploatacja urządzeń	Są klasyfikowane do odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość szeregu szkodliwych oraz toksycznych związków chemicznych. Olej odpadowy - przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. <u>Właściwości powodujące że odpady</u>
3.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	5,0	Odpady powstają głównie przy usuwaniu awarii eksploatowanych maszyn, także w sytuacji awaryjnej, przy zbieraniu subst. ropopochodnych, które dostały się do kanalizacji.	

					<u>są odpadami niebezpiecznymi:</u> H3-B – łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, oraz H14 – ekotoksyczne.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0	Odpad stanowią opakowania po środkach chemicznych zawierających substancje niebezpieczne, wykorzystywanych do konserwacji i napraw urządzeń, a także po środkach chwastobójczych, stosowanych do usuwania zbędnej roślinności.	Stan skupienia stały. Opakowania najczęściej w postaci opakowań ze szkła, tworzyw sztucznych i metalu. <u>Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> H3-A – wysoce łatwopalne, H3 – łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0	Są to zużyte filtry, odpady pochodzące z konserwacji maszyn zabrudzone olejami. Odpady powstałe w sytuacji awaryjnej przy zbieraniu substancji ropopochodnych.	Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, papier sorpcyjny, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad stanowiąć mogą ścierki, szmaty wykonane z naturalnych lub syntetycznych włókien, a także rękawice, ubrania robocze, tkaniny z tworzyw naturalnych zanieczyszczone produktami ropopochodnymi (oleje), mineralnymi i chemikaliami powstałymi podczas operacji czyszczenia. Ze względu na zawartość szkodliwych substancji pochodzących z olejów podlegają szczególnemu traktowaniu jako odpad

					niebezpieczny. <u>Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> H1 – wybuchowe, H2 – utleniające, H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H8 – żrące, H10 – działające szkodliwie na rozrodczość, H13 – uczulające oraz H14 – ekotoksyczne.
6.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0	Zużyte elementy systemu ciągłego monitoringu i nadzorowania procesu, a także urządzeń pomiarowych.	Stan skupienia stały. Skład: metale takie jak ołów, bar, stront i cyrkon, oraz luminofor, urządzenia zawierające związki rtęci lub miedzi lub cyny lub kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej. <u>Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> H6 – toksyczne, H14 – ekotoksyczne.

II.3 Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami LAeq D i LAeq N w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w zależności od pory doby:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00) - 50 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) - 40 dB(A).

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

III.1 Warunki emisji ścieków

III.1.1 Miejsce i sposób wprowadzania ścieków do środowiska

Mieszanina ścieków z oczyszczalni ścieków wprowadzana będzie do wód rzeki Wisły wylotem zlokalizowanym na prawym brzegu w km 248+600 rzeki Wisły.

III.1.2 Wszystkie urządzenia związane z oczyszczaniem i odprowadzaniem ścieków objętych niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i eksploatować zgodnie ze stosownymi instrukcjami.

III.2. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami

III.2.1. Miejsce i sposoby magazynowania odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania nimi.

III.2.1.1 Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą na terenie zakładu w wyznaczonym, oznakowanym miejscu w budynku magazynowym. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka - Oddział Wodno-Ściekowy.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonym, oznakowanym miejscu, w budynku magazynowym. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka - Oddział Wodno-Ściekowy.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonym, oznakowanym miejscu, w opisanym pojemniku, w budynku magazynowym. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka - Oddział Wodno-Ściekowy.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 o 16 02 13	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zadaszonym miejscu, na regale lub w szczelnym, opisanym pojemniku w budynku magazynowym Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.

			zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka, budynek Oddziału Elektrycznego – magazyn innych odpadów niebezpiecznych.	
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zadaszonym miejscu, na regale lub w szczelnym, opisanym pojemniku w budynku magazynowym. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka, budynek Oddziału Elektrycznego – magazyn innych odpadów niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonym, oznakowanym miejscu, na placu magazynowym Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka - Oddział Wodno-Ściekowy.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonym, oznakowanym miejscu, na placu magazynowym Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka - Oddział Wodno-Ściekowy.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonym, oznakowanym miejscu, na placu magazynowym. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka - Oddział Wodno-Ściekowy.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.
9.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Miejsce magazynowania tych odpadów zostało wyznaczone na poletku osadowym przylegającym do skarpy zbiornika, przy kanale ścieków	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.

		inne niż wymienione w 19 08 13	ogólnozakładowych surowych przed zbiornikiem.	
--	--	--------------------------------	---	--

III.2.1.2 Odpady niebezpieczne

Tabela 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka, budynek Oddziału Elektrycznego – magazyn olejów odpadowych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka, budynek Oddziału Elektrycznego – magazyn olejów odpadowych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

3.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka, budynek Oddziału Elektrycznego – magazyn olejów odpadowych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zadaszonym miejscu, w szczelnym i opisanym pojemniku w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Lokalizacja: Oddział Wodno-Ściekowy, budynek magazynowy.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w szczelnych i opisanych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka, budynek Oddziału Elektrycznego – magazyn olejów odpadowych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania

6.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, na regale lub w szczelnym, opisanym pojemniku, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Lokalizacja: Wydział Głównego Energetyka, budynek Oddziału Elektrycznego – magazyn innych odpadów niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.
----	------------	---	---	--

III.2.2. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych będzie posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

III.2.3 Prowadzona będzie segregacja odpadów oraz działania zapewniające, zgodne z zasadami ochrony środowiska przekazywanie do wykorzystania firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

III.2.4. Wytwarzane odpady magazynowane będą przez okres wynikający z procesów technologicznych lub organizacyjnych, w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, nie będą przekraczane pojemności magazynowe.

III.2.5. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.

III.2.6. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym, poprzez wykonywanie zgodnie z planem przeglądów i remontów.

III.2.7. Stosowane będą materiały charakteryzujące się wydłużonym okresem eksploatacyjnym.

III.2.8. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.

III.2.9. Pracownicy zakładu poddawani będą szkoleniom z zakresu problematyki gospodarki odpadami i aktualnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami, organizacji i ochrony środowiska.

III.2.10 Sposoby ograniczania ilości powstających odpadów oraz ograniczania negatywnego wpływu na środowisko.

III.2.10.1 Przestrzegane będą zasady prawidłowej eksploatacji i konserwacji maszyn, urządzeń i pojazdy będą utrzymywane będą w należytej sprawności.

III.2.10.2 Racjonalne wykorzystanie surowców, półproduktów i dodatków chemicznych.

III.3. Warunki emisji hałasu do środowiska

III.3.1 Źródła hałasu i ich rozkład czasu pracy w ciągu doby

Tabela 7

Lp.	Kod źródła	Lokalizacja źródła	Czas pracy źródła [h]	
			Pora dzienna	Pora nocna
Źródła typu PUNKTOWEGO				
1.	P1	Filtr workowy silosa 1	16	8
2.	P2	Filtr workowy silosa 2	16	8
3.	P3	Wibrator silosa 1	16	8
4.	P4	Wibrator silosa 2	16	8
5.	P5	Podajnik wielośrubowy silosa 1	16	8
6.	P6	Podajnik wielośrubowy silosa 2	16	8
7.	P7	Przenośnik ślimakowy silosa 1	16	8
8.	P8	Przenośnik ślimakowy silosa 2	16	8
Źródła typu „BUDYNEK”				
9.	B1	Budynek węzła do wytwarzania wapna	16	8

IV. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

Instalacja nie będzie eksploatowana w warunkach odbiegających od normalnych.

V. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

V.1. Maksymalną ilość podstawowych surowców i materiałów stosowanych w produkcji.

Tabela 8

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Wartość
1.	Wapno palone	Mg/rok	100
2.	Wapno hydratyzowane	Mg/rok	250

V.2. Maksymalne zużycie energii w instalacji

Tabela 9

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Wartość
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	220

V.3. Maksymalne zużycie wody na potrzeby instalacji

Tabela 10

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Wartość
1.	Woda	m ³ /rok	50 000

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

VI.1 Monitoring procesów technologicznych

VI.1.1 Monitoring procesów technologicznych prowadzony będzie zgodnie z wdrożonym w zakładzie systemem zarządzania środowiskowego wg ISO 14 001 oraz zarządzania jakością wg ISO 9001.

VI.1.2 Monitoring obejmował będzie w szczególności:

- kontrolę ilości wykorzystywanych surowców,
- kontrolę ilości kupowanych surowców,
- kontrolę jakości surowców,
- kontrolę parametrów procesów,
- kontrolę ilości powstających odpadów.

VI.2 Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków.

VI.2.1 Prowadzący instalację będzie wykonywał automatyczne pomiary ilości wody pobieranej z rzeki Wisły m.in.: na potrzeby instalacji oczyszczania ścieków za pomocą zespołu mierników zainstalowanych w budynku pompowni wody na zbiorczym rurociągu tłocznym.

VI.2.2 Odczyt zużycia wody będzie odbywał się z częstotliwością raz na dobę i będzie odnotowywany w rejestrze zużycia wody.

VI.2.3 Prowadzący instalację będzie wykonywał pomiary ilości ścieków wprowadzanych do odbiornika za pomocą układu pomiarowego zainstalowanego na kanale zrzutowym ścieków do Wisły. Pomiar prowadzony będzie automatycznie w sposób ciągły z rejestracją wyników.

VI.2.4 Prowadzący instalację będzie wykonywał pomiary jakości ścieków na wylocie kolektora ścieków do rzeki Wisły.

VI.2.5 Dla wskaźników zanieczyszczeń określonych w tabeli 1 w pkt. II.1.2 niniejszej decyzji pomiary będą wykonywane z częstotliwością co najmniej 1 raz na 2 miesiące

VI.2.6 Dla wskaźników zanieczyszczeń określonych w tabeli 2 w pkt. II.1.2 niniejszej decyzji pomiary będą wykonywane każdorazowo przy zrzucie ścieków do środowiska.

VI.3 Monitoring emisji hałasu do środowiska

VI.3.1 Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny podlegające ochronie akustycznej, będzie prowadzone w punkcie referencyjnym:

Tabela 11

Lp.	Ozn. pkt. pom.	Lokalizacja punktu pomiarowego	Współrzędne geograficzne
1.	P1	W odległości około 850 m od zachodniej granicy terenu zakładu – przy pierwszym budynku mieszkalnym, ul. Świętego Józefa w Tarnobrzegu (Nagnajów)	N 50°31'06,15`` E 21°37'00,00``

VI.3.2 Dodatkowo pomiary hałasu w środowisku będzie przeprowadzane po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w Tabeli 7.

VI.4 Ewidencja i monitoring odpadów

Prowadzący instalację będzie rejestrował i przechowywał dane dotyczące rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów, rodzaju i ilości przekazanych do odzysku lub unieszkodliwiania według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

VII. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowaną emisją zamknąć odpływ ścieków zgodnie z procedurą.

VIII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

VIII.1 Prowadzone będą regularne kontrole stanu technicznego kanalizacji oraz urządzeń a wyniki będą odnotowywane w książce eksploatacji oczyszczalni.

VIII.2 Odpady wytworzone w instalacji magazynowane będą w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

VIII.3 Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne powstających w wyniku eksploatacji instalacji będą zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób nieupoważnionych. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszaniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

VIII.4 Wszystkie urządzenia wchodzące w skład instalacji oczyszczania ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane w oparciu o wdrożone w Oczyszczalni procedury i instrukcje.

VIII.5 Wszystkie stosowane w instalacji surowce i materiały wykorzystywane będą zgodnie z ich przeznaczeniem, z zachowaniem wymagań wynikających

z zapisów w kartach charakterystyki substancji i preparatów niebezpiecznych.

VIII.6 Poletko osadowe będzie odpowiednio uszczelnione i wyposażone w system drenażu odprowadzającego przesączone wody.

VIII.7 Pracownik Zakładu codziennie przeprowadzał będzie oględziny miejsc magazynowania substancji i preparatów niebezpiecznych, celem sprawdzenia czy nie doszło do wycieku. W przypadku stwierdzenia wycieku będzie on natychmiastowo likwidowany.

IX. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

IX.1 Prowadzone będą szkolenia pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów.

IX.2 Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane.

IX.3 Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

IX.4 Przestrzegane będą opracowane i zatwierdzone przez prowadzącego instalację instrukcje i procedury postępowania w związku z eksploatacją oczyszczalni.

IX.5 Drogi i place, oraz pozostały teren będzie utrzymywane w czystości i porządku.

IX.6 Prowadzona będzie kontrola emisji ustalonych w niniejszej decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji zostaną podjęte niezwłoczne działania naprawcze.

IX.7 Prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie VI.1. decyzji.

IX.8 Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i energii.

IX.9 W Zakładzie utrzymywany będzie system zarządzania środowiskowego wg ISO 14 001 oraz zarządzania jakością wg ISO 9001.

X. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie przewiduje się możliwości transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko. Na podstawie danych dotyczących instalacji, przewidywanego zasięgu oddziaływania na środowisko oraz biorąc pod uwagę odległość od granicy Państwa stwierdza się, że instalacja nie będzie stanowić źródła transgranicznych oddziaływań na środowisko.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

XI.1 W przypadku zakończenia eksploatacji obiekty i urządzenia technologiczne wchodzące w skład instalacji będą likwidowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

XI.2 W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszelkiego rodzaju urządzenia zostaną wcześniej wyczyszczone i zabezpieczone, w taki sposób aby uniemożliwić przedostanie się do środowiska jakichkolwiek substancji stwarzających zagrożenie.

XI.3 Proces likwidacji będzie odbywał się w oparciu o opracowany projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska.

XI.4. Odpady, które powstaną podczas likwidacji instalacji będą przekazywane jednostkom posiadającym wymagane prawem pozwolenia na odbiór/zagospodarowanie odpadów.

XII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

XII.1 Prowadzony będzie system ścisłej kontroli procesowej eliminujący przypadki nieuzasadnionego zużycia energii.

XII.2 Prowadzony będzie monitoring efektywnego wykorzystania energii poprzez ewidencjonowanie i okresowe bilansowanie zużycia energii.

XII.3 Systematycznie podnoszona będzie świadomość pracowników w zakresie optymalizacji zużycia energii.

XIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

XIII.1 Zapobieganie sytuacjom awaryjnym

XIII.1.1. Instalacja będzie wyposażona w niezbędną aparaturę kontrolno-pomiarową, za pomocą której prowadzone będą zapisy parametrów pracy instalacji.

XIII.1.2. Prowadzona będzie systematyczna kontrola stanu technicznego instalacji i obiektów, które utrzymywane będą we właściwym stanie technicznym poprzez przeprowadzanie systematycznych remontów, modernizacji .

XIII.1.3. Prowadzone będą systematyczne szkolenia wszystkich pracowników związanych z działaniami które mogą mieć związek z poważnymi awariami, w zakresie reagowania na poważne awarie. Pracownicy dozoru będą przygotowani do takiego kierowania procesami aby zminimalizować możliwość wystąpienia awarii.

XIII.2 Ograniczanie skutków sytuacji awaryjnych

W wypadku wystąpienia awarii niezwłocznie będą podjęte działania zgodne z wytycznymi określonymi w instrukcji eksploatacji oczyszczalni dotyczące postępowania w sytuacjach awaryjnych.

XIII.3. O fakcie wystąpienia awarii instalacji należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska

XIV. Sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

Do dnia 31 marca danego roku należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska roczne zestawienia, za rok poprzedni w zakresie: ilości ścieków odprowadzonych z instalacji oczyszczalni, ilości i rodzajów wytworzonych odpadów wielkości zużycia surowców, wody oraz energii.

XV. Dodatkowe wymagania

XV.1 Należy prowadzić pomiary zawartości chlorków i siarczanów w wodach rzeki Wisły, poniżej miejsca wprowadzania ścieków. Próbkę do badań należy pobierać z częstotliwością co najmniej raz na 2 miesiące w czasie zrzutu.

XV.2 W terminie do 31 grudnia 2015 r. przeprowadzone zostaną dodatkowe pomiary jakości ścieków wprowadzanych do Wisły w zakresie wskaźników: potas, bor, indeks fenolowy a wyniki pomiarów przesłane zostaną do Marszałka Województwa Podkarpackiego.

XV.3 Opracowane wyniki pomiarów wykonywanych w związku z realizacją obowiązków określonych w punktach VI.2.5, VI.2.6 oraz XV.1. będą przedkładane Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania. Sposób prezentacji wyników wykonywanych pomiarów powinien być zgodny z obowiązującym rozporządzeniem dotyczącym sposobów prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji.

XVI. W przypadku, gdy w decyzji nie ustalono daty obowiązywania poszczególnych warunków, zapisy decyzji obowiązują z chwilą gdy decyzja stanie się ostateczna

XVII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony

B. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 07.04.2014r. znak: OS-II.7322.194.2013.PC udzielającej Zakładom Chemicznym Siarkopol „Tarnobrzeg” Sp. z o.o. pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód polegające na wprowadzaniu do wód rzeki Wisły istniejącym wylotem urządzeń kanalizacyjnych, zlokalizowanym w km 248+600 w prawym brzegu rzeki, ścieków przemysłowych będących mieszaniną ścieków ogólnozakładowych z terenu zabudowy przemysłowej Machowa.

Uzasadnienie

Pismem z dnia z dnia 20 lutego 2015r. znak: TT/165/15 Zakłady Chemiczne „Siarkopol” Tarnobrzeg Sp. z o.o. , ul. Chemiczna 3, 39 – 400 Tarnobrzeg wystąpiła z wnioskiem wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji posiadających

pozwolenie zintegrowane oraz innych instalacji zlokalizowanych na terenie zabudowy przemysłowej Machowa.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie od numerem 118/2015.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Zakłady Chemiczne „Siarkopol” w Tarnobrzegu eksploatują instalację do oczyszczania ścieków. Przedmiotowa instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się zgodnie z ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości do instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Instalacja nie będzie kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, jednakże w związku z faktem, iż na terenie ZCh „Siarkopol” w Tarnobrzegu eksploatowane są inne instalacje zaliczane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ww. ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia będzie marszałek.

Pismem z dnia 9 marca 2015r. znak: OS-I.7222.30.1.2015.EK zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni (24 marca 2015r. – 13 kwietnia 2015r.) na tablicy ogłoszeń ZCh „Siarkopol” w Tarnobrzegu, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Tarnobrzeg, oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna przedmiotowego wniosku przesłana została Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym postanowieniem z dnia 9 kwietnia 2015 r. znak:

OS-I.7222.30.1.2015.EK wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia dokumentacji. Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone przy piśmie z dnia 7 maja 2015 r. Po analizie przedłożonego przez Zakład uzupełnienia uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację do oczyszczania ścieków będącą własnością Zakładów Chemicznych „Siarkopol” Tarnobrzeg Sp. z o.o., zlokalizowaną na terenie tzw. zabudowy przemysłowej Machowa w odległości kilkuset metrów w kierunku południowo – zachodnim do instalacji produkcyjnych ZCh Siarkopol. Wszystkie ścieki, z obiektów ZCh „Siarkopol” i innych przedsiębiorstw, odprowadzane będą do istniejącej na tym terenie kanalizacji – z założenia trójdzielnej, tj. przemysłowej, sanitarnej (bytowej) i deszczowej (wód opadowych). Ścieki bytowe, po podczyszczeniu na zakładowej podczyszczalni ścieków bytowych, kierowane będą do oczyszczalni ścieków przemysłowych, do której kierowane będą również ścieki przemysłowe i wody opadowe z przedmiotowego terenu. Oczyszczone ścieki odprowadzane będą do rzeki Wisły.

W skład działań mających na celu oczyszczanie ścieków będą wchodzić:

- podczyszczanie ścieków przemysłowych, prowadzone przez dostawców ścieków,
- neutralizacje awaryjne na miejscu wycieków,
- neutralizacje w kanałach i zbiorniku prowadzone przy pomocy mleczka wapiennego,
- oczyszczanie ścieków bytowych na podczyszczalni ścieków sanitarnych,
- neutralizacje uśredniające, prowadzone w kanale otwartym przed zbiornikiem oraz w zbiorniku osadczym – uśredniającym
- okresowe podczyszczanie kanałów oraz zbiornika.

Eksploatacja instalacji będzie powodować emisję zanieczyszczeń do powietrza, emisję hałasu do środowiska, powstawanie odpadów (niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne), zużycie wody (dostarczanej z sieci zewnętrznej), powstawanie ścieków przemysłowych.

Wobec powyższego zgodnie z art. 202 ust. 1 w pozwoleniu zintegrowanym ustalono warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń cząstkowych. Z uwagi, iż instalacje do oczyszczania ścieków nie wymagają pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, niniejszą decyzją nie określano wielkości oraz warunków dla emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza.

Zaopatrzenie instalacji w wodę do celów przemysłowych odbywać się będzie prawobrzeżnym ujęciem z zlokalizowanym w km 249+700 rzeki Wisły. Mając na uwadze, iż wody nie będą pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji oczyszczalni ścieków niniejszym pozwoleniem nie określano warunków poboru wody. Przedmiotowe zagadnienia reguluje stosowne pozwolenie wodnoprawne. Wielkość poboru wody dla potrzeb technologicznych instalacji będzie ewidencjonowana.

Oczyszczone ścieki będą wprowadzane do środowiska istniejącym wylotem zlokalizowanym w km 248+600 w prawym brzegu rzeki. Wprowadzanie ścieków do rzeki stanowi szczególne korzystanie z wód w rozumieniu ustawy Prawo wodne,

która reguluje zasady udzielania pozwoleń w niniejszym zakresie. Warunki emisji ścieków do środowiska ustalono w oparciu o zapisy art. 128 ww. ustawy. Celem kontroli jakości ścieków prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia okresowych pomiarów jakości oczyszczonych ścieków. Jako punkt poboru próbek wskazano wylot kolektora wprowadzającego ścieki do rzeki Wisły.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 oraz 188 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. Wyszczególniono wszystkie rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania na instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego. Ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczane przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie Zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Pomiary poziomu hałasu prowadzone będą we wskazanych w decyzji punktach referencyjnych zlokalizowanych przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej.

Na terenie zakładu stosowane są substancje, które zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 37a ustawy Prawo ochrony środowiska, są substancjami powodującymi ryzyko. Na instalacji do oczyszczania ścieków zidentyfikowane zostały następujące substancje:

- wapno hydratyzowane – substancja wykorzystywana w celu higienizacji ścieków, oraz jako surowiec do produkcji mleka wapiennego w Wytwórni mleka wapiennego II.

- wapno palone – substancja wykorzystywana jako surowiec do produkcji mleka wapiennego w Wytwórni mleka wapiennego I. Po uruchomieniu Wytwórni mleka wapiennego II substancja nie będzie dłużej wykorzystywana.
- mleko wapienne – substancja wykorzystywana w celu korekcji pH ścieków.

Analizie poddano również ścieki ogólnozakładowe jako mieszanina ścieków przemysłowych, opadowych i bytowych, wytwarzanych przez Zakłady Chemiczne „SIARKOPOL” oraz inne przedsiębiorstwa prowadzące działalność na terenie zabudowy przemysłowej Machowa oraz odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji oczyszczalni.

Z dokumentacji wynika, iż wszystkie urządzenia wodno-ściekowe służące odprowadzaniu ścieków z terenu zabudowy przemysłowej Machowa posiadają charakter drenujący w stosunku do otoczenia. Urządzenia wykonano jako obiekty ziemno-kamienne, o zwięzłości i szczelności zgodnej z wymaganymi w trakcie ich tworzenia przepisami. Miejsca przeznaczone na magazynowanie osadów będą odpowiednio uszczelnione oraz wyposażone w drenaż ujmujący i odprowadzający przesączone wody. W związku z powyższym, ścieki transportowane urządzeniami wodno-ściekowymi oraz osady magazynowane na poletkach, nie zanieczyszczają gleby i wód gruntowych znajdujących się na omawianym terenie. Przedłożona przez Spółkę ocena ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko na terenie Zakładu, która wykazała, iż dzięki zastosowaniu licznych zabezpieczeń zarówno technicznych jak organizacyjnych, zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu jest praktycznie niemożliwe, w związku z czym nie zachodzi obowiązek przedstawienia propozycji prowadzenia systematycznej oceny ryzyka bądź sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Stosownie do wymogu art. 211 ust. 6 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Spółka zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013r. poz. 1479) nie została zakwalifikowana do zakładów o zwiększonym i dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Wobec czego w niniejszej decyzji określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz nałożono na prowadzącego obowiązek informowania o wystąpieniu awarii. Obowiązek ochrony środowiska przed awariami realizowany jest na podstawie wewnętrznych uregulowań w szczególności na podstawie „Instrukcji w sprawie postępowania na wypadek awarii”. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego zabezpiecza instalację przed uszkodzeniem oraz ogranicza możliwość wystąpienia awarii.

Dla instalacji do oczyszczania ścieków nie opracowano na chwilę obecną konkluzji BAT. Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentów:

- Dokument referencyjny BAT dotyczący systemów zarządzania/oczyszczania ścieków i gazów odlotowych w sektorze chemicznym (Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector), październik 2009,
- Dokument referencyjny BAT w sprawie emisji z magazynowania (Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage), lipiec 2006,
- Dokument Referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu (Reference Document on the General Principles of Monitoring), lipiec 2003
- Dokument Referencyjny dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik w zakresie Efektywności Energetycznej (Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency), marzec 2008.

W poniższej tabeli zestawiono analizę spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki:

Wymogi najlepszej dostępnej techniki określone dokumentami referencyjnymi	Rozwiązania stosowane w ZCh Siarkopol Sp. z o.o. w Tarnobrzegu
Zarządzanie	
Wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zapewniającego kontrolę nad całokształtem oddziaływań na środowisko.	W ZCh „Siarkopol” wdrożono System Jakości i Zarządzania Środowiskowego, potwierdzony Certyfikatem Systemu Jakości i Zarządzania Środowiskowego wg norm ISO 9001 i ISO 14001.
Systemy kanalizacyjne	
Zaleca się oddzielanie strumieni ścieków przemysłowych od niezanieczyszczonych wód opadowych oraz innych strumieni wody niezanieczyszczonej. Jeśli na terenie istniejącego zakładu brak kanalizacji rozdzielczej, to jej wybudowanie (przynajmniej w ograniczonym zakresie) -należy przewidzieć przy realizacji przebudowy zakładu.	Sieć kanalizacyjna na terenie Zakładu jest kanalizacją istniejącą. Wszystkie ścieki pochodzące z obiektów ZCh „Siarkopol” i innych przedsiębiorstw, odprowadzane są do kanalizacji trójdzielnej, tj. przemysłowej, sanitarnej (bytowej) i deszczowej (wód opadowych). Mieszanina ścieków przemysłowych, opadowych oraz bytowych podczyszczonych na oczyszczalni ścieków sanitarnych wspólnym kanałem kierowana jest do rowu otwartego. W czasie deszczu nawalnego, w celu ochrony zbiornika osadco- uśredniającego przed przeciążeniem wodami i ściekami, wody opadowe są odprowadzane bezpośrednio do odbiornika rowem opaskowym otwartym z pominięciem zbiornika osadco- uśredniającego. Przewidywane jest w takim przypadku skierowanie pierwszej partii potencjalnie zanieczyszczonych wód opadowych do zbiornika, a reszty (czystych wód) z pominięciem zbiornika. Aktualnie nie jest przewidywana przebudowa zakładu.

Rozdzielanie wód produkcyjnych w zależności od rodzaju niesionego ładunku zanieczyszczeń (organiczne lub nieorganiczne). Urządzenia oczyszczające otrzymują dzięki temu ścieki, do których są przystosowane.	W instalacjach produkcyjnych powstają ścieki zawierające wyłącznie substancje nieorganiczne.
Wykonanie oddzielnego drenażu dla zwiększonego obszaru ryzyka wystąpienia zanieczyszczeń, włączając w to miskę ściekową która wyłapywałaby wycieki.	Instalacje produkcyjne znajdują się w zadaszonych obiektach.
Wykonanie oddzielnego drenażu dla zwiększonego obszaru ryzyka wystąpienia zanieczyszczeń.	Miejsca przeznaczone na składowanie osadów ściekowych są naturalnie utwardzone i wyposażone w system drenażu z rur perforowanych
Używanie nadziemnych systemów kanalizacyjnych do przesyłania wód poprodukcyjnych w obrębie zakładu przemysłowego pomiędzy punktami ich powstawania a urządzeniem (urządzeniami) oczyszczającymi. Jeśli warunki klimatyczne nie pozwalają na stosowanie nadziemnych rurociągów (temperatury znacząco niższe od 0 stopni), możliwe jest stosowanie ciągów podziemnych. W przypadku istniejących systemów podziemnych prace mogą być prowadzone etapami, kiedy przeprowadzane są znaczące zmiany zakładu albo przebudowa systemu kanalizacyjnego.	W zakładzie sieć kanalizacyjna jest kanalizacją istniejącą wykonaną systemem podziemnym. Prowadzący instalację nie przewiduje w najbliższym czasie wykonywania znaczących zmian w zakładzie jak również przebudowy kanalizacji.
Zapewnienie odpowiedniej objętości rezerwowej do odprowadzania wody przeciwpożarowej i ścieków powstających w sytuacjach awaryjnych, odpowiednio do przeprowadzonej analizy ryzyka.	Zbiornik osadczo-uśredniający zapewnia odpowiednią retencję ścieków przed ich wprowadzeniem do rzeki Wisły.
Oczyszczanie ścieków	
Stosowanie odpowiedniej strategii oczyszczania ścieków, adekwatnej do sytuacji gospodarki ściekowej na terenie zakładu. Stosowane mogą być następujące strategie i ich kombinacje: – zcentralizowane końcowe oczyszczanie w biologicznej oczyszczalni ścieków w zakładzie, – zcentralizowane końcowe oczyszczanie w miejskiej oczyszczalni ścieków, – zcentralizowane końcowe oczyszczanie ścieków z zanieczyszczeniami nieorganicznymi w oczyszczalni chemiczno-mechanicznej, – przeróbka (przeróbki) zdecentralizowana.	Stosowana technologia oczyszczania ścieków : centralne końcowe oczyszczanie ścieków zawierających związki nieorganiczne w mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków.
Poziomy emisji odpowiadające BAT dla ścieków odprowadzanych do odbiornika po ostatecznym oczyszczeniu: całkowita zawiesina 10 - 20 mg/l, BZT₅ <20 mg/l, ChZT: 30-250 mg/l, Całkowity azot nieorganiczny: 5-25 mg/l,	Średnie poziomy zanieczyszczeń oczyszczonych ścieków w latach 2012-2014: Zawiesina: 14,3 mg/l, BZT₅: 7,0 mg/l, ChZT: 29,8 mg/l, Azot ogólny: 6,8 mg/l,

Odprowadzanie wód opadowych wolnych od zanieczyszczeń bezpośrednio do wód powierzchniowych, omijając system kanalizacyjny używany do transportu ścieków. Oczyszczanie wód opadowych zebranych na terenach zanieczyszczonych przed ich odprowadzeniem do wód powierzchniowych.	Wody opadowe przed ich odprowadzeniem do środowiska oczyszczane są w oczyszczalni.
Odpady	
Kiedy osad z oczyszczalni ścieków przerabiany jest na terenie zakładu, BAT obejmuje zastosowanie jednej lub kilku niżej wymienionych możliwości (bez preferencji): – operacje wstępne, – operacje zagęszczania osadu, – stabilizacja osadu, – kondycjonowanie osadu, – metody odwadniania osadu, – operacje suszenia, – termiczne utlenianie osadu, – umieszczenie osadu na zakładowym składowisku.	W oczyszczalni stosuje się neutralizację oraz wytrącanie i sedymentację - jedną z metod wymienionych w dokumencie BAT. W przypadku podczyszczania zbiornika powstanie odpad w postaci osadu, który będzie kierowany do odzysku na terenie ZCh „Siarkopol” lub do przetwarzania przez firmy zewnętrzne. Przewiduje się zastosowanie metod wskazanych w dokumencie referencyjnym.
Monitoring	
Dyrektywa IPPC definiuje dwa podstawowe cele prowadzenia monitoringu: – ocena zgodności z przepisami i decyzjami administracyjnymi, – raportowanie emisji przemysłowych. W praktyce dane z monitoringu mogą być wykorzystywane do wielu innych celów - uzyskuje się wówczas efektywność ekonomiczną w relacji nakłady - uzyskane wyniki.	Analiza dostępnych danych pozwala na wniosek, że Zakładach Chemicznych Siarkopol Sp. z o. o. w Tarnobrzegu . ma miejsce wielokierunkowe wykorzystywanie wyników monitoringu: oprócz oceny zgodności z przepisami, dane pomiarowe są stosowane do obliczania opłat za korzystanie ze środowiska.
Odpowiedzialność za prowadzenie monitoringu spoczywa na operatorze instalacji.	Pomiary środowiskowe są prowadzone przez laboratoria własne objęte systemem zarządzania jakością oraz na zlecenie Zch Siarkopol przez wyspecjalizowane jednostki posiadające odpowiednie zezwolenia.
Wybór monitorowanych parametrów powinien być adekwatny do stwarzanych zagrożeń środowiskowych.	Monitoringowi będzie podlegać: – jakość ścieków odprowadzanych – emisja hałasu – monitorowany raz na 2 lata.
Wyniki monitoringu. Jednostki miar stosowane do wyrażania monitorowanych emisji powinny być w pełni zgodne z jednostkami, w jakich wyrażane są graniczne wielkości emisji (np. mg/m³, kg/h).	W sprawozdaniach z pomiarów emisji stosowane są jednostki w jakich wyrażane są graniczne wielkości emisji: – emisja hałasu dB(A), – pobór wody oraz emisja ścieków m³/d, – skład ścieków mg/l.
Czasy uśredniania i częstotliwości wykonywania pomiarów. Zalecana częstotliwość oraz zalecany czas uśredniania dla pomiarów zależą od typu procesu i zmian wielkości emisji w czasie (szybkozmienne, wolnozienne). W przypadku wymagań pomiarowych zawartych w przepisach prawnych parametry te będą ściśle zdefiniowane. W pozostałych przypadkach, należy kierować się zasadą reprezentatywności pomiaru.	Czas uśredniania oraz częstotliwość wykonywania pomiarów będzie zgodna z metodami referencyjnymi określonymi przepisami prawa.

Błędy pomiarowe. W przypadkach, gdy monitoring jest stosowany do oceny zgodności z przepisami, szczególnie istotna jest kwestia oszacowania błędów występujących w całym procesie pomiarowym (pobór i transport próbki, przygotowanie próbki, analiza). Analiza błędów pomiarowych powinna towarzyszyć raportowanym wynikom pomiarów.	Pomiary prowadzone przez wyspecjalizowane jednostki uwzględniają oszacowanie błędów pomiarowych zgodnie z odpowiednimi przepisami prawnymi, normami technicznymi i metodykami referencyjnymi. Zgodnie z wymogiem ustawy Prawo ochrony środowiska badania zlecane są podmiotom posiadającym akredytację w zakresie prowadzonych analiz.
Sprawozdawczość Sprawozdawczość powinna uwzględniać: – prezentację i podsumowanie wyników monitoringu; – ocenę zgodności z przepisami; – informacje dodatkowe.	Sprawozdania z pomiarów sporządzane są zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczególnymi. Ponadto prowadzona jest sprawozdawczość wymagana przepisami prawa, obejmująca następujące dokumenty: – karty przekazania odpadów, – karty ewidencji odpadów, – zbiorczy wykaz danych o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi, – wykaz zawierający zbiorcze dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat, Wszelkie ewidencje, sprawozdania oraz wyniki pomiarów archiwizowane są przez okres 5 lat.
Podejście do monitoringu Dokument referencyjny definiuje następujące rodzaje podejścia do monitoringu: – pomiar bezpośredni; – pomiar parametru zastępczego; – bilans masowy; – obliczenia; – zastosowanie wskaźników emisji.	Bezpośredni i obliczeniowy (hałas) pomiar emisji.

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz zasad magazynowania i monitoringu spełnia wymogi zawarte w tych dokumentach.

Z ustaleń postępowania wynika również, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

Opłata skarbową w wys. 2011,00 zł.
uiszczoną w dniu 23.02.2015r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Zakłady Chemiczne „Siarkopol” Tarnobrzeg Sp. z o.o., ul. Chemiczna 3, 39- 400 Tarnobrzeg
2. OS-I. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów
2. OS-II w/m

12

13

14

15

16